

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 2 月 17 日 (17.02.2005)

PCT

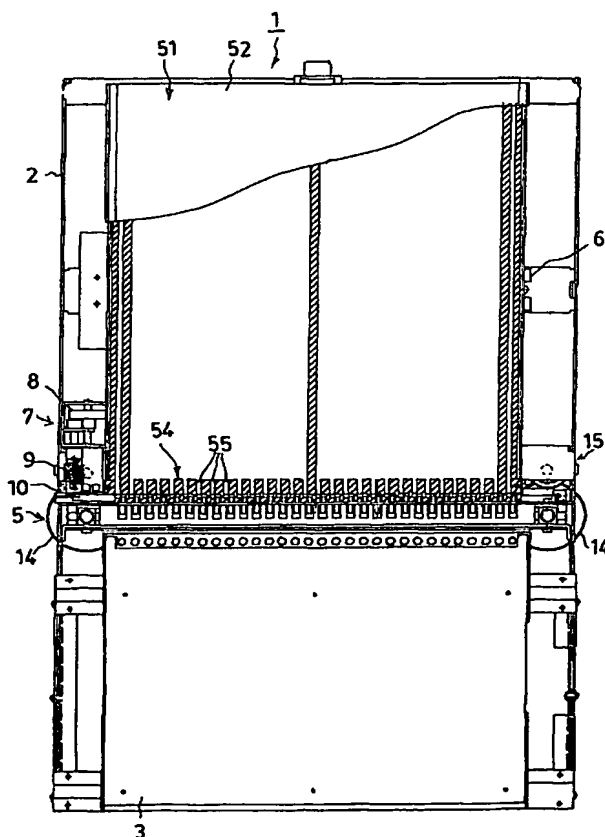
(10) 国際公開番号  
WO 2005/014301 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B42B 5/08, B42F 13/16 (74) 代理人: 小栗 昌平, 外(OGURI,Shohei et al.); 〒107-6013 東京都 港区 赤坂一丁目 1 2 番 3 2 号 アーク森ビル 1 3 階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/011797
- (22) 国際出願日: 2004 年 8 月 11 日 (11.08.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-292510 2003 年 8 月 12 日 (12.08.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): マックス株式会社 (MAX CO., LTD.) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都 中央区 日本橋箱崎町 6 番 6 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 吉江 徹 (YOSHIE,Toru) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都 中央区 日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

[続葉有]

(54) Title: BIND TREATMENT METHOD, BIND TREATMENT DEVICE, AND BINDER CARTRIDGE

(54) 発明の名称: バインド処理方法ならびにバインド処理装置ならびにバインダカートリッジ



(57) Abstract: A bind treatment device (1), comprising a bind mechanism part (5) having pushers symmetrically lifting on the upper and lower sides and a binder lateral moving mechanism (7) laterally sliding a forwardmost binder in a binder cartridge (51). The binder cartridge can store, therein, a large number of split ring type binders connected parallel with each other by a pin groove fitting mechanism, and rectangular crank type guide grooves (55) are formed in a gate part (54) at the front end thereof. The forwardmost binder is laterally moved by the binder lateral moving mechanism along the crank type guide grooves to separate from the other binders, and the pair of upper and lower pushers of a bind mechanism part hold the split ring part of the binder from the upper and lower sides and insert it into sheet punch holes to fit the upper and lower tip parts of the split ring part thereinto.

(57) 要約: バインド処理装置1のバインド機構部5は、上下で対称に昇降するプッシャと、バインダカートリッジ51内の最前列のバインダを横へスライドさせるバインダ横移動機構7を備えている。バインダカートリッジは、ピンと溝による嵌合機構で並列に連結された多数の分割リング型バインダを内部に収容でき、前端のゲート部54には直角クランク形ガイド溝55が形成されている。最前列のバインダは、バインダ横移動機構によりクランク形ガイド溝に沿って横へ移動されて他のバインダから分離され、バインド機構部の上下一對のプッシャがバインダの分割リング部を上下から挟み、用紙のパンチ穴内へ挿入して上下の分割リング部の先端部を嵌合させる。

WO 2005/014301 A1



IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書